

СОГЛАСОВАНО  
 Руководитель ГЦИ СИ  
 ФГУП «ВНИИМС»  
 В. Н. Яншин  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_” декабря 2008 г.



<b>МИКРОМЕТРЫ        С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТОМ        0912 и 1865</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39652-08</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Helios-PREISSER Vertriebszentrum», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры с цифровым отсчетом 0912 и 1865 (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из скобы и устройства микрометрической подачи. На скобе расположено считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, включение/выключение микрометра, настройка на ноль). Микрометры 1865 имеют вывод данных с помощью интерфейса RS232 на внешний компьютер.

Микрометры имеют теплоизоляционное покрытие на скобе, высота цифр на жидкокристаллическом экране -7,5 мм. Измерительное усилие регулируется трещоткой.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Шаг ходового винта, мм
0912	0 – 25	0,001	± 4	0,5
	25 – 50	0,001	± 4	0,5
	50 – 75	0,001	± 5	0,5
	75 – 100	0,001	± 5	0,5
	100 – 125	0,001	± 6	0,5

	125 – 150	0,001	± 6	0,5
	150 – 175	0,001	± 7	0,5
	175 – 200	0,001	± 7	0,5
1865	0 – 25	0,001	± 4	0,635
	25 – 50	0,001	± 4	0,635
	50 – 75	0,001	± 5	0,635
	75 – 100	0,001	± 5	0,635

Измерительное усилие для всех типов микрометров составляет 5...10 Н

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входит:

1. микрометр;
2. футляр;
3. паспорт.

### **ПОВЕРКА**

Поверку микрометров проводят по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год

### **НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»;

Техническая документация фирмы-изготовителя

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

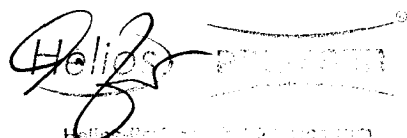
Тип микрометров с цифровым отсчетом 0912 и 1865 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем

описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «HELIOS-PREISSER Vertriebszentrum», Германия  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574 4000  
Fax: (+49) 7574 40091  
E-mail: Wolfgang.Joerg@helios-preisser.de

Представитель фирмы  
«HELIOS-PREISSER Vertriebszentrum», Германия



HELIOS-PREISSER  
Vertriebszentrum  
Steinbeisstr. 6 • 72501 Gammertingen