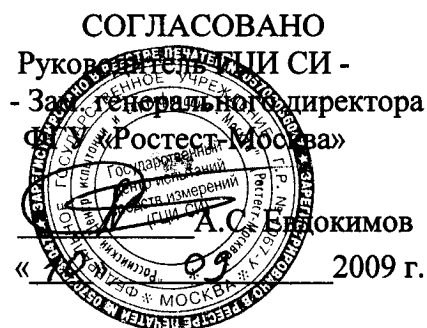


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



|                       |  |
|-----------------------|--|
| Весы электронные 700S | Внесены в Государственный реестр средств измерений.<br>Регистрационный № <u>41893-09</u><br>Взамен № |
|-----------------------|--|

Выпускаются по технической документации фирмы «DIGI EUROPE, Ltd.», Великобритания.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные 700S (далее—весы) предназначены для статического взвешивания с измерением массы упакованного товара, регистрации данных на этикетке и наклеивания этикетки на товар.

Область применения - предприятия торговли и пищевой промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза с помощью весоизмерительного тензорезисторного датчика в электрический сигнал, измерении этого сигнала вторичным преобразователем с выдачей результатов на табло индикации и принтер.

Весы состоят из грузоприёмного устройства, платформа которого выполнена в виде конвейерной ленты с электроприводом, электронного блока управления с табло индикации и маркиратора (принтер с аппликатором). Весы установлены на раме, к которой крепится стойка с блоком управления и маркиратором.

Весы имеют следующие функции:

- вычисление стоимости товара по заданной цене;
  - запоминание в энергонезависимой памяти и быстрый доступ к наименованиям товаров и их значениям цен;
  - ввод абсолютных или процентных скидок с цены за кг, или стоимости;
  - выдача отчёта по расфасовке для отдельного товара и всех товаров за день и за определённый период;
  - возможность выбора счётчика по массе товара или по количеству упаковок;
  - функция самодиагностики и информации оператора о возникших ошибках.
- Весы имеют интерфейс передачи данных по RS-232 или Ethernet по протоколу TCP-IP.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значение наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности отсчета (d) и цены поверочного деления (e) весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

| НПВ, кг | НмПВ, кг | d и e, г |
|---------|----------|----------|
| 6       | 0,04     | 2        |

Значения пределов допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Интервалы взвешивания      | Пределы допускаемой погрешности при поверке |                |
|----------------------------|---|----------------|
|                            | первичной                                   | в эксплуатации |
| от НмПВ до 500 e включ.    | $\pm 0,5 e$                                 | $\pm 1,0 e$    |
| св. 500 e до 2000 e включ. | $\pm 1,0 e$                                 | $\pm 2,0 e$    |
| св 2000 e                  | $\pm 1,5 e$                                 | $\pm 3,0 e$    |

Класс точности по ГОСТ 29329

Количество разрядов:

- индикация массы

- индикация цены

- индикация стоимости

Диапазон выборки массы тары, кг

Диапазон рабочих температур, °C

Электрическое питание весов от сети переменного тока:

- напряжением, В

- частотой, Гц

Потребляемая мощность, В·А, не более

Габаритные размеры, мм, не более

Масса, кг, не более

средний

4

6

6

от 0 до 3

от плюс 5 до плюс 40

220<sup>+22</sup><sub>-33</sub>

50 ± 1

750

1704x697x1825

128

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на табличку, закрепленную на корпусе электронного блока управления фотохимическим способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы

1 шт.

Руководство по эксплуатации

1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с разделом Руководства по эксплуатации «Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в августе 2009 г.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности M<sub>1</sub> по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”,  
МОЗМ № 76-1 “Взвешивающие устройства неавтоматического действия”, документа-  
ция фирмы.

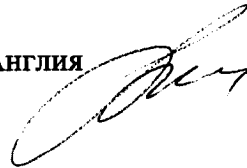
### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных 700S утвержден с техническими и метрологическими характе-  
ристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при вы-  
пуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «DIGI Europe Ltd», Великобритания  
Rookwood Way, Suffolk CB9 8DG, England

Представитель фирмы “DIGI Europe Ltd”, Англия



А.И. Чулкова